

DOSKONALENIE
NIGDY SIĘ
NIE KOŃCZY



AVSD 360-1080
OSUSZACZE ZMIENNOOBROTOWE

AVSD: REWOLUCJA W WYDAJNOŚCI OSUSZACZY

Osuszacze zmienneobrotowe ALUP AVSD umożliwiają osiągnięcie najwyższej jakości powietrza przy niewyobrażalnych wcześniej oszczędnościach energii. Ich napęd o zmiennej prędkości obrotowej gwarantuje, że osuszacz będzie wykorzystywał tylko tyle energii, ile jest potrzebne do zaspokojenia zapotrzebowania na sprężone powietrze. Poza niezrównaną wydajnością zapewniają one także wysoką jakość czystego powietrza o niewielkiej emisji dwutlenku węgla.

2 NIEZRÓWNANA OSZCZĘDNOŚĆ ENERGII

- Niższe koszty operacyjne, dzięki niższym rachunkom za energię elektryczną i niższym wydatkom na konserwację.
- Szybki zwrot z inwestycji (ROI), już w 1,5 roku.

3 PRZYJAZNY DLA ŚRODOWISKA

- Udział w procesie produkcyjnym wolnym od CO₂ i w tworzeniu bardziej ekologicznego otoczenia dla ludzi.
- Realizacja celów związanych z ochroną środowiska.
- Zgodność z regulacjami dotyczącymi emisji gazów GWP.

1 WYŻSZA JAKOŚĆ I NIEZAWODNOŚĆ PRODUKCJI

- Zwiększ swoją niezawodność operacyjną poprzez zabezpieczenie urządzeń znajdujących się za nimi, takich jak rurociągi, odbiorniki i maszyny.
- Zwiększenie wydajności, dzięki dłuższemu czasowi pracy i optymalizacji procesów poprzez podłączenie do układu sterowania w pomieszczeniu sprężarkowym.
- Zaawansowany sterownik i zdalna łączność ICONS dają Państwu dostęp do informacji o wydajności produkcji i jej niezawodności.

4 PRZEMYSŁANA, KOMPAKTOWA KONSTRUKCJA

- Niewielka powierzchnia do montażu możliwa na podłodze produkcyjnej lub w pomieszczeniu gospodarczym.
- Łatwość przenoszenia i dostępu dla serwisu.



AVSD: SIŁA WYRAŻONA W LICZBACH

- Napęd o zmiennej prędkości zapewnia do 60% oszczędności energii.
- Norma ISO 8573-1:2010 gwarantuje czystość powietrza w klasie 4, nawet w wysokich temperaturach otoczenia (46°C).
- Do 65% mniej emisji CO₂ w TEWI (Total Equivalent Warming Impact) w porównaniu z osuszaczami o stałej prędkości, do 55% mniej niż obecnie dostępne na rynku osuszacze termiczne do zastosowań masowych.
- Aż do 33% mniejszy rozmiar niż w przypadku osuszaczy z masą termiczną.
- Dostępny w 6 rozmiarach od 360 do 1080 m³/h.



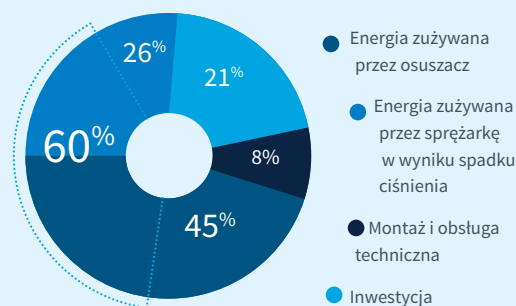
WYJĄTKOWY OSUSZACZ, WYDAJNOŚĆ I JAKOŚĆ POWIETRZA

POPRAWIĆ NIEZAWODNOŚĆ I JAKOŚĆ DZIAŁANIA

Instalacja osuszacza ziębniczego to dobry wybór, ponieważ sprężone powietrze zawiera wilgoć, która może uszkodzić system powietrzny, urządzenia pneumatyczne i produkty. Niestety, nie wszystkie osuszacze zmieniobrotowe zapewniają niezawodną wydajność i jakość powietrza. Dzięki gwarantowanej czystości powietrza ISO 8573-1:2010 Klasa 4, osuszacz ALUP AVSD zapewnia ochronę i spokój ducha. Co więcej, dzięki zaawansowanemu sterownikowi Airlogic2T można monitorować i sterować urządzeniem AVSD w celu zwiększenia jego wydajności i niezawodności. A przy zastosowaniu zdalnego planu monitorowania ICONS można jeszcze bardziej zoptymalizować jego działanie.

VSD: ZMNIJSZENIE CAŁKOWITEGO KOSZTU UTRZYMANIA

Dostosowując zużycie energii do zapotrzebowania na powietrze, AVSD może zmniejszyć zużycie energii nawet o 60%. Ponadto, nowy osuszacz ALUP VSD przynosi również pośrednie oszczędności: Opatentowany wymiennik ciepła redukuje spadek ciśnienia, a tym samym powoduje jeszcze niższe koszty eksploatacji. Dzięki radykalnemu obniżeniu całkowitego kosztu posiadania osuszacza na tych dwóch płaszczyznach, AVSD oferuje zwrot z inwestycji już od 1,5 roku



OSIĄGNIĘCIE CELÓW DOTYCZĄCYCH OCHRONY ŚRODOWISKA NATURALNEGO

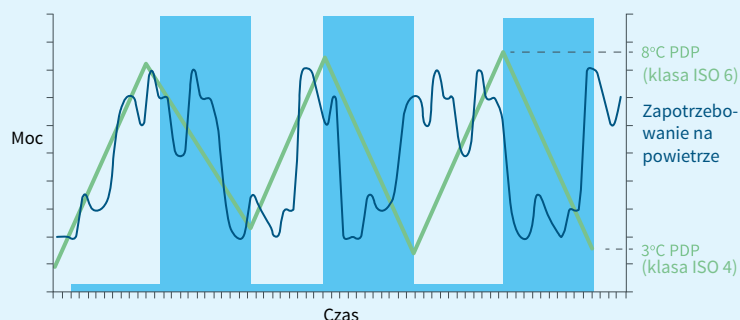
Zrównoważony rozwój nie jest już nieokreślonym celem; stał się wskaźnikiem KPI produkcji. AVSD zapewnia znaczący wkład w realizację celów proekologicznych i emisyjnych przy niskim wskaźniku TEWI (Total Equivalent Warming Impact). Osuszacz jest wyposażony w czynnik chłodniczy R410A, który jest zgodny z regulacjami dotyczącymi gazów GWP i ma potencjał zerowego zużycia ozonu.

LEPSZA ALTERNATYWA DLA MASY TERMICZNEJ

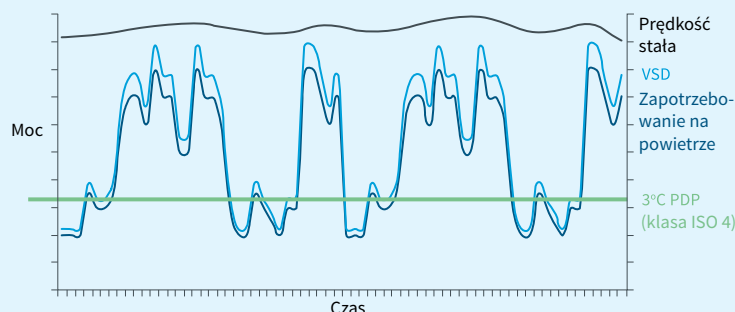
Przez wiele lat najbardziej wydajnymi osuszaczami były tzw. Osuszacze masy termicznej, które pracują przy pełnym obciążeniu, aby schłodzić masę termiczną, następnie zatrzymują się i korzystają z tej masy do chłodzenia przed powtórzeniem procesu. Jednakże, proces ten jest nieefektywny, ponieważ osuszacz nadal musi pracować przy pełnym obciążeniu, aby schłodzić masę termiczną. Ponadto, osuszacze masy termicznej oferują ograniczone lub żadne oszczędności energii przy wysokich temperaturach otoczenia.

W porównaniu z technologią masy termicznej, osuszacze VSD zapewniają rzeczywistą innowacyjność i znacznie większą oszczędność energii. Ważne jest, aby zwrócić uwagę na punkt rosy osuszaczy VSD, który pozostaje niezmienny. Rezultat: Stała dostawa wysokiej jakości powietrza. Natomiast punkt rosy sprężarki w przypadku technologii masy termicznej, podnosi się i opada, co wpływa na pogorszenie jakości powietrza nawet o 2 klasy czystości.

Masa termiczna



VSD (w przeciwieństwie do prędkości stałej)





JEDNO NIEZAWODNE ŹRÓDŁO SPRĘŻONEGO POWIETRZA DLA WSZYSTKICH TWOICH POTRZEB

ALUP jest gotowy do zaspokojenia wszystkich potrzeb w zakresie sprężonego powietrza: Od samej sprężarki 1 i nowego osuszacza VSD 2 do filtrów sieciowych 3, separatorów olejowo-wodnych 4, zasobnika buforowego zbiornika powietrza 5, własnego, łatwego do zainstalowania systemu rurociągów AIRnet 6 oraz centralnego sterownika do zarządzania całym systemem 7. Wszystkie te produkty są dostępne w sprawdzonej jakości ALUP i każdy z nich jest skonstruowany tak, aby zapewnić ich trwałość.

ICONS

ZWIĘKSZONY CZAS PRACY, DZIĘKI ICONSOWI

Czy zwracasz uwagę na parametry pracy osuszaczy i alarmy serwisowe? Dzięki inteligentnemu systemowi łączności (ICONS), otrzymujesz dane i wgląd z kontrolera Airlogic2T dostarczonego do komputera, tabletu lub smartfona. Rezultat: żadnych niespodziewanych awarii, żadnych nieprzewidzianych kosztów:

- Konserwacja na bieżąco w celu kontroli kosztów i zapewnienia dłuższej żywotności maszyny.
- Potencjalne problemy są rozpoznawane zanim będą mogły stanowić zagrożenie dla ciągłości produkcji.



Co więcej, ICONS pozwala na prawdziwie proaktywne zarządzanie sprężarkami i produkcją oraz ich optymalizację, z analizami i raportami wskazującymi na potencjalne oszczędności energii i inne udoskonalenia.



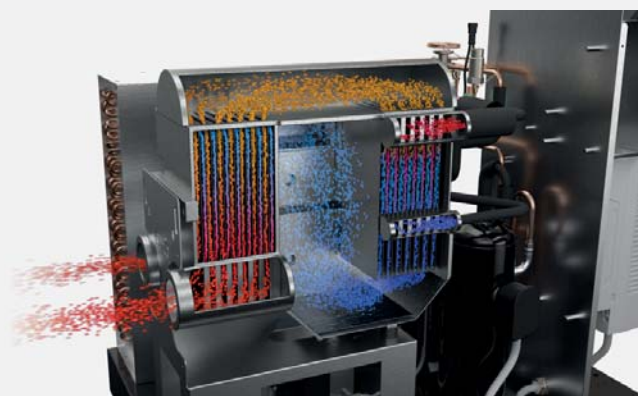
BLIŻSZE SPOJRZENIE NA AVSD

SPRĘŻARKA CHŁODNICZA VSD Z FALOWNIKIEM:

Dopasowuje swoją prędkość do Twojego zapotrzebowania na powietrze, aby zaoszczędzić na zużyciu energii i kosztach.

WYSOCE WYDAJNY WYMIENNIK CIEPŁA:

Opatentowana konstrukcja z wymiennikiem powietrze-powietrze w celu zmniejszenia spadku ciśnienia.



BEZSTRATNY SPUST KONDENSATU:

Wypasowany jest w czujnik poziomu, który otwiera spust tylko wtedy, gdy jest to konieczne, aby zapobiec niepotrzebnej utracie sprężonego powietrza.

POJEDYNCZE POŁĄCZENIE ELEKTRYCZNE:

Zapewnia szybką i łatwą instalację.

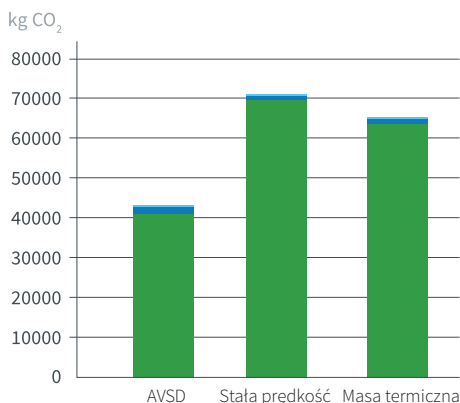
STEROWNIK AIRLOGIC²T: ze wskazówkami ostrzegawczymi, zatrzymaniem pracy osuszacza i harmonogramem konserwacji. Wypasowany jest również w zdalny monitoring ICONS, który pozwala zmaksymalizować wydajność i efektywność energetyczną osuszaczy.



LEPSZY DLA ŚRODOWISKA: DOBRY WYNIK TEWI

AVSD wytwarza 65% mniej emisji CO₂ obliczonych w TEWI w porównaniu z osuszaczami o stałej prędkości, aż do 55% mniej niż obecne na rynku osuszacze termiczne do masy. Ale co oznacza ten wynik TEWI?

TEWI, skrót od Total Equivalent Warming Impact (Całkowity ekwiwalentny wpływ na ogrzewanie), jest miarą która odzwierciedla wpływ sprzętu chłodniczego na globalne ocieplenie w oparciu o emisję gazów cieplarnianych w całym cyklu życia sprzętu i utylizacji płynów eksploatacyjnych na końcu. TEWI bierze pod uwagę bezpośrednią emisję czynników chłodniczych, jak również pośrednią emisję powstałą w wyniku zużycia energii podczas eksploatacji urządzeń.



Pośrednie/Operacje

AVSD 41340 kg CO₂
 Stała prędkość 69960 kg CO₂
 Masa termiczna 63600 kg CO₂

Pośrednie/Operacje

AVSD 1503 kg CO₂
 Stała prędkość 802 kg CO₂
 Masa termiczna 1224 kg CO₂

Bezpośredni odzysk

AVSD 226 kg CO₂
 Stała prędkość 120 kg CO₂
 Masa termiczna 184 kg CO₂

$$TEWI = GWP \text{ (bezpośredni; wycieki czynnika chłodniczego i odzysk/recykling)} + GWP \text{ (pośredni; operacja)}$$

$$= (GWP \times m \times L_{\text{roczny}} \times n) + GWP \times m \times (1 - \alpha_{\text{odzysk}}) + (E_{\text{roczny}} \times \beta \times n)$$

Gdzie:

GWP = Globalny potencjał cieplny czynnika chłodniczego, w stosunku do CO₂ (GWP CO₂ = 1)

L_{roczny} = Wskaźnik wycieków na rok (jednostki: kg)

n = Okres eksploatacji systemu (jednostki: lata)

m = Poziom czynnika chłodniczego (jednostki: kg)

α_{odzysk} = współczynnik odzysku/recyklingu od 0 do 1

E_{roczny} = zużycie energii na rok (jednostki: kWh p.a.)

β = Pośredni wskaźnik emisji (jednostki: kg CO₂ na kWh)

DANE TECHNICZNE AVSD

Model	Maksymalne warunki przy pełnym przepływie i temp.	Przepływ na wlocie dla ciśnieniowego punktu rosy (PDP) 3°C/37,4°F			Spadek ciśnienia przy pełnym przepływie		Zużycie energii		Max. ciśnienie robocze		Przyłącza sprężonego powietrza (NPT dla wersji UL)	Wymiary						Masa	
	°C	l/s	cfm	m³/hr	bar	psi	kW	hp	bar	psi		mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb
AVSD 360	46 (60)	100	212	360	0.16	2.3	0.66	0.90	14.5	210	G 1 ½" F	805	31.69	962	37.87	1040	41	130	287
AVSD 500	46 (60)	140	297	500	0.11	1.6	1.04	1.41	14.5	210	G 2" F	805	31.69	962	37.87	1040	41	134	295
AVSD 650	46 (60)	180	381	650	0.18	2.6	1.54	2.09	14.5	210	G 2" F	805	31.69	962	37.87	1040	41	134	295
AVSD 790	46 (60)	220	466	790	0.14	2	1.77	2.41	14.5	210	G 2 1/2" F	805	31.69	962	37.87	1040	41	143	315
AVSD 940	46 (60)	260	551	940	0.1	1.5	1.9	2.58	14.5	210	G 2 1/2" F	805	31.69	962	37.87	1040	41	150	331
AVSD 1080	46 (60)	300	636	1080	0.18	2.6	2.64	3.59	14.5	210	G 2 1/2" F	805	31.69	962	37.87	1040	41	165	364

Osuszacz Masy Termicznej

DO 33% MNIEJSZY



805 mm
31 cali

1040 mm
41 cali

WARUNKI REFERENCYJNE:

Temperatura otoczenia: 25°C
 Temperatura na wlocie sprężonego powietrza: 35°C
 Ciśnienie robocze: 7 bar (g)

OGRANICZENIA:

Max. temp. otoczenia: 46°C
 Min.. temp. otoczenia: 5°C
 Max. temp na wlocie powietrza: 60°C
 Max. ciśnienie wlotowe sprężonego powietrza: 14.5 bar (g)

UWAGI:

Typ czynnika chłodniczego: R410A

HISTORIA ALUP

Założona w roku 1923 w Köngen jako niewielki warsztat mechaniczny, firma wzięła swoją nazwę z produktów branży samochodowej: Auto LUft-Pumpen. Już po dwóch latach firma rozpoczęła produkcję pierwszej serii sprężarek tłokowych. W roku 1980 powstały pierwsze sprężarki śrubowe marki ALUP

Z czasem firma ALUP zdobywa wszechstronne doświadczenie i poziom innowacji, które prowadzą do obecnego zakresu nowoczesnych urządzeń o wysokiej jakości. I tak ALUP Kompressoren staje się synonimem innowacyjności z dużą domieszką silnej tradycji. Do dnia dzisiejszego ALUP Kompressoren działa z serca Badenii-Wirtembergii, gdzie wszystko zaczęło się prawie sto lat temu.



ZAAWANSOWANA TECHNOLOGIA, WIELOLETNIE DOŚWIADCZENIE

Poznaj sprężarki, które powstały dzięki połączeniu pasji do technologii oraz praktycznego doświadczenia w przemyśle. Konstrukcje ALUP są stale udoskonalane w celu uproszczenia instalacji i ułatwienia obsługi. Dzięki temu, nasi użytkownicy mogą skupić się na właściwym procesie produkcyjnym. Szeroki wachlarz produktów z wielorakim wyposażeniem opcjonalnym daje możliwość dobrania odpowiedniego rozwiązania w zależności od potrzeb. Nasze produkty gwarantują szybki zwrot poniesionych nakładów inwestycyjnych, jak również zapewniają odpowiednią dbałość o środowisko naturalne. ALUP utrzymuje bliski kontakt z użytkownikami dostarczonych rozwiązań i dostosowuje swoją ofertę do zmieniających się potrzeb naszych klientów..



1923

Założona w Niemczech

1925

Pierwsza sprężarka tłokowa

1980

Pierwsze sprężarki śrubowe

dziś

Innowacyjna technologia





KONTAKT Z NAJBLIŻSZYM PRZEDSTAWICIELEM ALUP



Opieka

Opieka jest tym, na czym opiera się serwis: profesjonalny, wykonywany przez kompetentnych ludzi, z wykorzystaniem wysokiej jakości oryginalnych części.

Zaufanie

Zaufanie zdobywane poprzez wypełnianie naszych obietnic, produkcji bez przestojów oraz długiej żywotności urządzeń.

Wydajność

Wydajność i niezawodność urządzeń zapewniamy, dzięki regularnym przeglądom. Profesjonalny serwis to sprawność, kompetencja i rygorystyczne przestrzeganie zasady stosowania oryginalnych części.


www.alup.pl

ALUP
Kompressoren