ALUP Kompressoren

СОВЕР-ШЕНСТВУ НЕТ ПРЕДЕЛА

AVSD 360-3640
РЕФРИЖЕРАТОРНЫЕ ОСУШИТЕЛИ

www.alup.com

AVSD: НОВЫЙ УРОВЕНЬ ЭФФЕКТИВНОСТИ ОСУШИТЕЛЕЙ

Рефрижераторные осушители ALUP AVSD обеспечивают высочайшее качество воздуха и невообразимую прежде экономию энергии. Благодаря частотно-регулируемому приводу осушитель будет использовать только то количество энергии, которое необходимо для удовлетворения ваших потребностей в сжатом воздухе. Помимо непревзойденной эффективности, они также обеспечивают стабильно высокий уровень чистоты воздуха и низкий уровень выбросов углекислого газа.

1 ПОВЫШЕНИЕ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ И НАДЕЖНОСТИ

- Повышение эксплуатационной надежности за счет защиты оборудования ниже по технологической линии, например трубопровода, ресивера и оборудования.
- Увеличение производительности предприятия благодаря увеличению времени бесперебойной работы и оптимизации процесса за счет подключения к протоколу связи в компрессорной.
- Современный контроллер и возможность удаленного подключения благодаря системе ICONS позволяют получить аналитическую информацию о производстве, обеспечивают гибкость, эффективность и надежность.

2 НЕПРЕВЗОЙДЕННАЯ ЭКОНОМИЯ ЭНЕРГИИ

- Снижение эксплуатационных расходов благодаря снижению затрат на электроэнергию и техническое обслуживание.
- Быстрая окупаемость инвестиций (ROI) всего за 1,5 года.

3 ЭКОЛОГИЧНОСТЬ

- Вклад в сокращение выбросов CO_2 в процессе производства на пути к более экологичному обществу.
- Достижение ваших экологических целей.
- Соответствие требованиям GWP к газам.

4 ПРОДУМАННАЯ КОМПАКТНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

- Компактные размеры позволяют разместить оборудование на производственной площадке или в подсобном помещении.
- Легкость транспортировки и доступа для технического обслуживания.

AVSD: МОЩНОСТЬ В ЦИФРАХ

- Частотно-регулируемый привод обеспечивает **экономию энергии до 60%.**
- По стандарту ISO 8573-1:2010 **класс чистоты воздуха 4** гарантирован даже при высоких температурах окружающей среды **(46 °C)**.
- **Снижение выбросов CO_2 на 65%** в рамках ОКЭП (Общий коэффициент эквивалентного потепления) по сравнению с осушителями с постоянной частотой вращения и на **55%** по сравнению с осушителями с теплоаккумулятором, представленными на рынке в настоящее время.
- Размеры **меньше на 33%** по сравнению с осушителями с теплоаккумулятором.
- Доступны **12 варинтов производительности** – от **360 до 3636 м³/ч.**

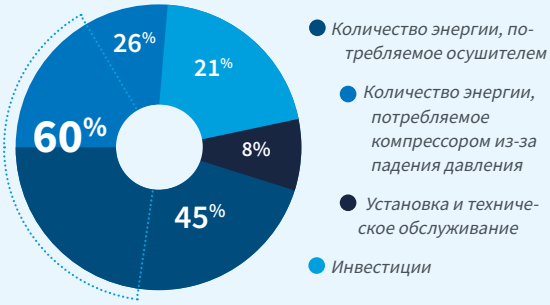
ИСКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ОСУШИТЕЛЯ И КАЧЕСТВО ВОЗДУХА

ПОВЫШЕНИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ НАДЕЖНОСТИ И КАЧЕСТВА

Установка осушителя воздуха – разумный выбор, поскольку сжатый воздух содержит влагу, которая может повредить систему подачи воздуха, пневматическое оборудование и конечную продукцию. К сожалению, не все рефрижераторные осушители обеспечивают стабильную производительность и высокое качество воздуха. Благодаря гарантированной чистоте воздуха класса 4 по стандарту ISO 8573-1:2010 ALUP AVSD обеспечивает защиту оборудования и спокойствие заказчиков. Более того, с помощью усовершенствованного контроллера Airlogic²T вы можете контролировать работу AVSD, повышая его эффективность и надежность. Система удаленного мониторинга ICONS позволяет дополнительно оптимизировать работу.

VSD: СНИЖЕНИЕ ОБЩЕЙ СТОИМОСТИ ВЛАДЕНИЯ

Благодаря соответствию потребления электроэнергии потребностям в воздухе AVSD может снизить энергопотребление осушителя до 60%. Кроме того, новый осушитель ALUP VSD также обеспечивает косвенную экономию: запатентованный теплообменник уменьшает падение давления, что приводит к дополнительному снижению расходов на эксплуатацию. Благодаря значительному снижению совокупной стоимости владения осушителем за счет этих факторов AVSD обеспечивает окупаемость инвестиций всего за 1,5 года.



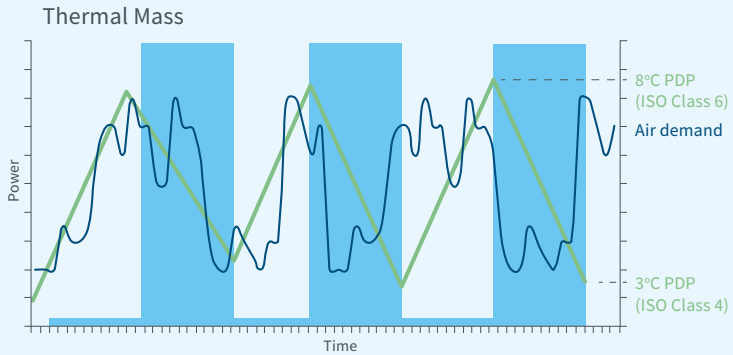
ДОСТИЖЕНИЕ ВАШИХ ЭКОЛОГИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ

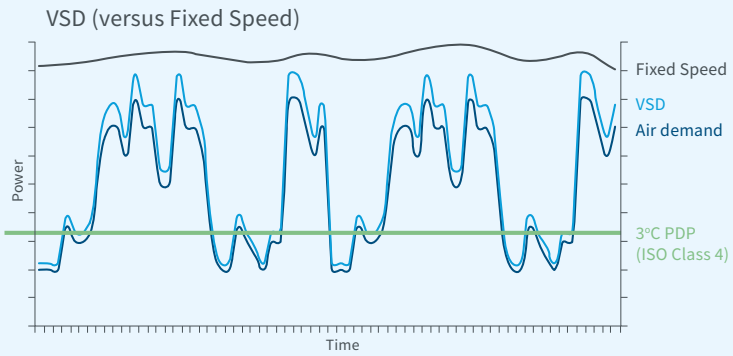
Устойчивое развитие больше не представляет собой неопределенную цель; теперь оно измеряется ключевыми показателями эффективности (KPI). AVSD обеспечивает ощутимый вклад для достижения ваших целей по защите окружающей среды и сокращению выбросов с низким показателем ОКЭП (Общий коэффициент эквивалентного потепления). В осушителе используется хладагент R410A, который соответствует требованиям GWP к газам и оказывает нулевое отрицательное воздействие на озоновый слой в атмосфере.

ПРЕВОСХОДНАЯ АЛЬТЕРНАТИВА ОСУШИТЕЛЯМ С ТЕПЛОАККУМУЛЯТОРОМ

На протяжении многих лет наиболее эффективными осушителями были осушители с теплоаккумулятором, которые работают при полной нагрузке для охлаждения массы воздуха теплоаккумулятора, затем выключаются и используют этот воздух для охлаждения перед повтором процесса. Однако этот процесс неэффективен, поскольку для охлаждения массы воздуха теплоаккумулятора осушитель все равно должен работать при полной нагрузке. Кроме того, при высокой температуре окружающей среды осушители с теплоаккумулятором обеспечивают ограниченную экономию энергии или не обеспечивают экономии вообще.

По сравнению с технологией теплоаккумулятора осушители VSD предлагают действительно инновационное решение и непревзойденную экономию энергии. Также важно отметить, что точка росы осушителей VSD остается неизменно низкой. Результат: постоянная подача высококачественного воздуха. Однако точка росы компрессоров с теплоаккумулятором повышается и понижается, что приводит к снижению качества воздуха до класса чистоты 2.





ЕДИНОЕ НАДЕЖНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ЛЮБЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ В СЖАТОМ ВОЗДУХЕ

Компания ALUP готова удовлетворить все ваши потребности в сжатом воздухе: От самого компрессора ① и нового осушителя VSD ② до магистральных фильтров, ③масловодоотделителей, ④накопителя воздушного ресивера, ⑤нашей простой в установке системы трубопроводов AIRnet ⑥ и центрального контроллера для управления всей системой⑦. Все эти продукты отличает проверенное качество ALUP, и каждый из них создан для долговечной службы.

ICONS

УВЕЛИЧЕННОЕ ВРЕМЯ БЕСПЕРЕБОЙ-НОЙ РАБОТЫ БЛАГОДАРЯ СИСТЕМЕ ICONS

Вам приходится постоянно контролировать параметры работы осушителя и предупреждения о необходимости технического обслуживания? Интеллектуальная система мониторинга ICONS позволяет получать данные и аналитическую информацию с контроллера Airlogic²T на компьютер, планшет или смартфон. Результат: никаких неожиданных поломок, никаких непредвиденных затрат:

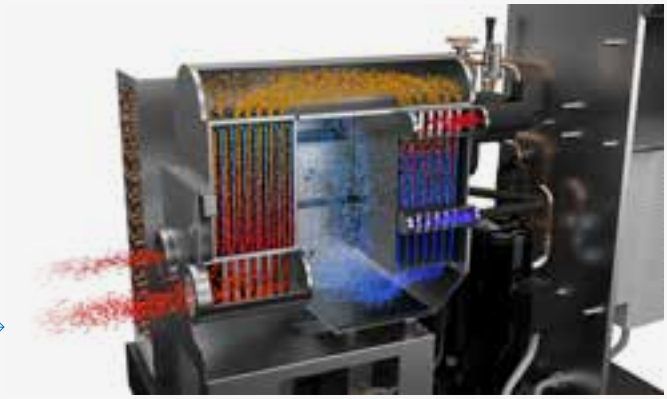
- своевременное техническое обслуживание для оптимизации затрат и увеличения срока службы машины.
- Потенциальные проблемы распознаются до того, как они превратятся в угрозу для бесперебойного производства.

Более того, система ICONS позволяет осуществлять упреждающее управление компрессором и производительностью и оптимизацию, выполнять анализ и составлять отчеты, выявляющие возможности экономии энергии и других улучшений.

ПОДРОБНЕЕ О AVSD

РЕФРИЖЕРАТОРНЫЙ КОМПРЕССОР С ИНВЕРТОРОМ VSD: скорость подачи соответствует потребностям в сжатом воздухе, что позволяет экономить электроэнергию и сокращать затраты.

ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК: запатентованная конструкция со стороной «воздух-воздух» для уменьшения падения давления.



КОНДЕНСАТООТВОДЧИК С НУЛЕВЫМИ ПОТЕРЯМИ: благодаря датчику уровня слив выполняется только при необходимости, что позволяет избежать ненужных потерь сжатого воздуха.

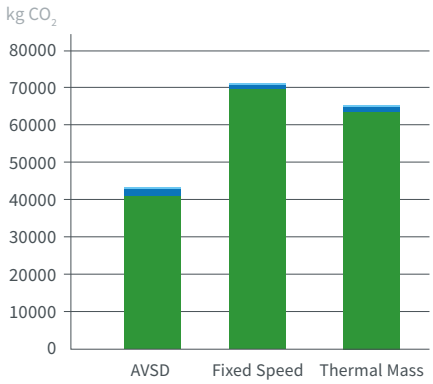
ОДНО ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ: обеспечивает быструю и простую установку.

Контроллер AIRLOGIC²T: с функциями предупреждающей индикации, отключения осушителя и графиком технического обслуживания. Кроме того, в комплект поставки входит система удаленного мониторинга ICONS, которая позволяет максимально увеличить производительность и энергоэффективность осушителя.

ЛУЧШЕЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ: ОПТИМАЛЬНЫЙ ПОКАЗАТЕЛЬ ОКЭП

AVSD обеспечивает на 65% меньше выбросов CO_2, рассчитанных в форме показателя ОКЭП, по сравнению с осушителями с постоянной частотой вращения и на 55% меньше по сравнению с осушителями с теплоаккумулятором, представленными на рынке в настоящее время. Но что означает показатель ОКЭП?

ОКЭП, сокращение для общего коэффициента эквивалентного потепления, представляет собой меру, отражающую воздействие рефрижераторного оборудования на уровень глобального потепления на основе выбросов парниковых газов в течение срока службы оборудования и утилизации эксплуатационных жидкостей по окончании эксплуатации. Показатель ОКЭП учитывает непосредственный объем выпущенного в атмосферу хладагента, а также объем косвенных выбросов, образующихся при производстве энергии, которая необходима для эксплуатации оборудования.



Indirect/Operations

AVSD	41340	kg CO_2
Fixed Speed	69960	kg CO_2
Thermal Mass	63600	kg CO_2

Direct Recovery

AVSD	1503	kg CO_2
Fixed Speed	802	kg CO_2
Thermal Mass	1224	kg CO_2

Direct Leaks

AVSD	226	kg CO_2
Fixed Speed	120	kg CO_2
Thermal Mass	184	kg CO_2

ОКЭП = GWP (**прямые выбросы**; утечки хладагента и рекуперация/переработка) + GWP (**непрямые выбросы**; эксплуатация)

$$= (GWP \times m \times L_{ежегодно.} \times n) + GWP \times m \times (1 - \alpha_{рекуперация}) + (E_{ежегодно.} \times \beta \times n)$$

Где:

- GWP = потенциал глобального потепления хладагента относительно CO_2 ($GWP\ CO_2 = 1$)
- $L_{ежегодно}$ = Скорость утечки в год (единицы измерения: кг)
- n = Срок службы системы (единицы измерения: год)
- m = Количество хладагента для заправки (единицы измерения: кг)
- $\alpha_{рекуперация}$ = Коэффициент рекуперации/переработки от 0 до 1
- $E_{ежегодно}$ = Расход энергии в год (единицы измерения: кВт/ч за год)
- β = коэффициент непрямых выбросов (единицы измерения: кг CO_2 на кВт/ч)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ AVSD

Модель	Максимальные условия (на входе) при максимальном расходе и температуре окружающей среды	Расход на впуске для точки росы под давлением (ТРД) 3 °C/37.4°F			Падение давления при максимальном расходе		Мощность		Макс. рабочее давление		Присоединительный размер (NPT для версии UL)	Размеры						Масса	
	°C	л/с	куб. фут/мин	м³/ч	бар	фунт/кв. дюйм	кВт	л. с.	бар	фунт/кв. дюйм		В мм	В дюйм	А мм	А дюйм	С мм	С дюйм	кг	фунт
AVSD 360	46 (60)	100	212	360	0.16	2.3	0.66	0.90	14.5	210	G 1 ½" F	805	31.69	962	37.87	1040	41	130	287
AVSD 500	46 (60)	140	297	500	0.11	1.6	1.04	1.41	14.5	210	G 2" F	805	31.69	962	37.87	1040	41	134	295
AVSD 650	46 (60)	180	381	650	0.18	2.6	1.54	2.09	14.5	210	G 2" F	805	31.69	962	37.87	1040	41	134	295
AVSD 790	46 (60)	220	466	790	0.14	2	1.77	2.41	14.5	210	G 2 1/2" F	805	31.69	962	37.87	1040	41	143	315
AVSD 940	46 (60)	260	551	940	0.1	1.5	1.9	2.58	14.5	210	G 2 1/2" F	805	31.69	962	37.87	1040	41	150	331
AVSD 1080	46 (60)	300	636	1080	0.18	2.6	2.64	3.59	14.5	210	G 2 1/2" F	805	31.69	962	37.87	1040	41	165	364
AVSD 1110	40 (50)	310	657	1116	0.23	3.3	2.28	3.06	14	203	3" M	850	33.46	1330	52.36	1190	46.85	220	485
AVSD 1480	40 (50)	410	869	1476	0.21	3	3.02	4.05	14	203	3" M	850	33.46	1330	52.36	1374	54.09	240	529
AVSD 1840	40 (50)	510	1081	1836	0.20	2.9	3.38	4.53	14	203	3" M	850	33.46	1330	52.36	1374	54.09	265	584
AVSD 2740	40 (50)	760	1610	2736	0.17	2.5	5.30	7.10	14	203	DN 100	1060	41.73	1256	49.45	1685	66.34	390	860
AVSD 3130	40 (50)	870	1843	3132	0.15	2.2	5.80	7.77	14	203	DN 150	1060	41.73	1258	49.53	1685	66.34	410	904
AVSD 3640	40 (50)	1010	2140	3636	0.17	2.5	6.60	8.85	14	203	DN 150	1060	41.73	1594	62.76	1660	65.35	460	1014

Данные относятся к версии с воздушным охлаждением 50 Гц.

Осушители с теплоаккумулятором

СТАНДАРТНЫЕ УСЛОВИЯ:

Температура окружающей среды: 25 °C

Температура сжатого воздуха на входе: 35 °C

Рабочее давление: 7 бар (изб.)

ОГРАНИЧЕНИЯ:

(Предельные условия эксплуатации - AVSD 360 - 1080)

Макс. темп. окружающей среды: 46 °C

Мин. темп. окружающей среды: 5 °C

Макс. темп. воздуха на входе: 60 °C

Макс. давление сжатого воздуха на входе: 14,5 бар (изб.)

(Предельные условия эксплуатации - AVSD 1110 - 3640)

Макс. темп. окружающей среды: 40°C

Мин. темп. окружающей среды: 1°C

Макс. темп. воздуха на входе: 50°C

Макс. давление сжатого воздуха на входе: 14 бар (изб.)

ПРИМЕЧАНИЯ:

Тип хладагента: R410A

ТРАДИЦИИ ALUP

История компании началась в 1923 году с небольшой ремонтной мастерской в г. Кёнген, где изготавливались воздушные насосы для автомобильных покрышек – от этого произошло название Auto-Luft-Pumpen. Спустя два года компания разработала первые промышленные поршневые компрессоры, а в 1980 году представила линейку винтовых компрессоров.

Инновационные технологии в сочетании с приверженностью традициям способствовали быстрому росту репутации компании, продукция которой стала синонимом первоклассного компрессорного оборудования. The name ALUP Kompressoren has become synonymous with innovative technology blended with a strong sense of tradition. To this day, ALUP Kompressoren is operating out of the heart of Baden-Württemberg, where it all began nearly a century ago.

DRIVEN BY TECHNOLOGY, DESIGNED BY EXPERIENCE

Представьте, что происходит, когда страсть к технологиям объединяется с опытом практического промышленного применения. Техника развивается в направлении удобства монтажа, эксплуатации и обслуживания, что дает вам возможность сосредоточиться на своей работе. В линейках нашего оборудования вы подберете компрессор, в точности соответствующий вашим потребностям. Гарантированный возврат инвестиций сопровождается минимальным воздействием на окружающую среду. Мы всегда рядом с нашими заказчиками и готовы предложить лучшее решение.

1923 Основана в Германии

1925 Первый поршневой компрессор

1980 Первые ротационные винтовые компрессоры

сегодня Инновационная технология

Обратитесь к местному представителю ALUP Kompressoren

ORIGINAL PART

Забота

Забота – основная характеристика обслуживания: профессиональные услуги, предоставляемые квалифицированными специалистами с использованием высококачественных оригинальных запасных частей.

Доверие

В основе доверия лежит обеспечение надежной безотказной работы оборудования в течение длительного срока эксплуатации.

Эффективность

Эффективность оборудования обеспечивается благодаря своевременному техническому обслуживанию с использованием оригинальных запасных частей и в соответствии с рекомендациями завода-производителя.

www.alup.com

ALUP Kompressoren

6999700501