



## ÖLFREI VERDICHTENDE | KOMPRESSOREN →

In Branchen wie der Lebensmittel- und Getränkeherstellung sowie im Elektronik- und Textilbereich müssen Verunreinigungen durch Öl in den Prozessen unbedingt ausgeschlossen werden. Eine zu 100 % ölfreie Luft ist daher unbedingt erforderlich. Hervorragende Verlässlichkeit, geringer Wartungsaufwand und niedrige Betriebskosten machen ölfrei verdichtende Kompressoren zu einer guten Investition.



## CleanAIR ÖLFREI VERDICHTENDE KOLBENKOMPRESSOREN

Konstruiert mit hochwertigen Komponenten und für hohe Beanspruchung – der neue CleanAIR CNR bietet 100 % ölfreie Luft für zahlreiche industrielle Anwendungen. Dank seines intelligenten Designs, des geringen Energieverbrauchs und minimalen Wartungsanforderungen werden Kosten und Umweltbelastung auf ein Minimum reduziert.

### 1 Absolut saubere Druckluft

Wenn Ihre Betriebsabläufe absolut saubere Luft erfordern, ist "technisch ölfrei" einfach nicht ausreichend. Die öleingespritzte Kompression kann selbst mit Filtration nicht garantieren, dass alle Öldämpfe und Aerosole aus der Druckluft entfernt werden. Dank der innovativen ölfreien Technologie im CleanAir CNR können Sie sich auf absolut saubere Luft verlassen.

### (2) Erstklassige Zuverlässigkeit

Mit einer Lebensdauer von 16.000 Stunden ist der CleanAir CNR ein langfristiger Begleiter. Diese hervorragende Zuverlässigkeit beruht auf hochwertigen Komponenten sowie der Kompressortechnologie. Da der CleanAir CNR kein Öl verwendet, hat er mit nur minimaler Wartung eine längere Lebensdauer. Es sind keine Ölwechsel erforderlich.

### (3) Hocheffizient

Der Energieverbrauch ist wichtig, da er den größten Anteil der Betriebskosten eines Kompressors ausmacht. Der direkt angetriebene CleanAIR CNR bietet eine Reihe von Neuerungen, wie z. B. ein Motor mit einem Lager und Last/Stopp-Technologie ..., um den Energieverbrauch auf ein beeindruckendes Minimum zu senken.



### (4) Geräuscharmer Betrieb

Dank seiner schalldämpfenden
Materialien und Umhüllung liegt der
Geräuschpegel des CleanAIR CNR bei
nur 67 dB(A). Durch diese bisher für
einen ölfrei verdichtenden
Kolbenkompressor nicht erreichbare
leisen Leistung, ist der CleanAir CNR
für geräuschempfindliche
Umgebungen geeignet.

### 5 Moderne Steuerung

Der CleanAIR CNR ist mit einer modernen elektronischen Steuerung und Überwachung ausgestattet. Der One-Touch-Controller ist einfach zu bedienen und optimiert Leistung und Zuverlässigkeit.



## ÖLFREIE ANWENDUNGEN



#### LEBENSMITTELINDUSTRIE UND BRAUEREIWESEN

Als Hersteller von Lebensmitteln und Getränken wissen Sie, wie wichtig Produktqualität und Gesundheit sind. Entscheiden auch Sie sich daher für Druckluft, die zu 100 % ölfrei ist.



#### **ELEKTRONIKINDUSTRIE**

Äußerst saubere Produktionsbedingungen sind für die Qualität von elektronischen Komponenten von entscheidender Bedeutung. Elektronikexperten wissen, dass Qualität und Sauberkeit eine wichtige Rolle spielen. Entscheiden auch Sie sich daher für Druckluft, die zu 100 % ölfrei ist.



### **CHEMIE UND KUNSTSTOFFE**

In der chemischen Industrie und Fertigung ist die Produktreinheit ein absolutes Muss. Entscheiden auch Sie sich daher für Druckluft, die zu 100 % ölfrei ist.



### **TEXTILBRANCHE**

Die Herstellung schöner Stoffe mit raffinierten Farben und Mustern ist eine Kunst. Modedesigner vertrauen ihre Kreationen nur Herstellern an, die höchste Qualität liefern können. Entscheiden auch Sie sich daher für Druckluft, die zu 100 % ölfrei ist.

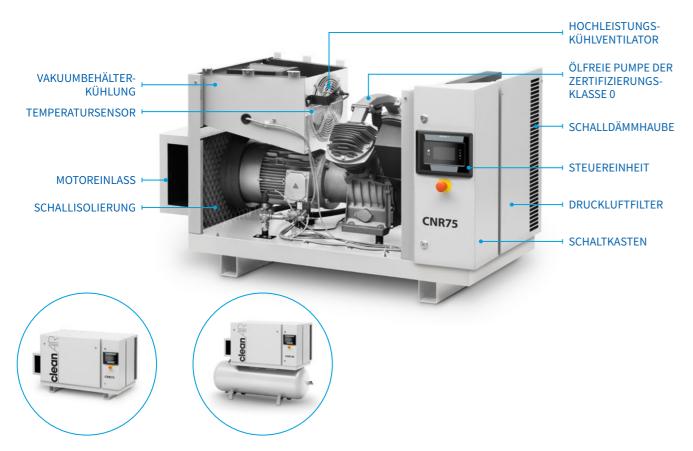
Weitere Informationen zu Branchen und typischen Anwendungen finden Sie unter oilfreecompressors.eu

2 I CNR 75–100





### CleanAIR CNR



### FLEXIBILITÄT

- · Komplette Baureihe mit verschiedenen Leistungs-(7-10 PS) und Druckoptionen (4-10 bar).
- Ausführungen für Rahmen- und Behältermontage erhältlich.

### **ENERGIEEINSPARUNGEN**

- Der Direktantrieb ermöglicht erhebliche Energieeinsparungen im Vergleich zu Kompressoren mit Riemenantrieb.
- Die Start-Stopp-Technologie verhindert Energieverschwendung im Entlastungszyklus.
- · Geringe mechanische Reibung durch den Motor mit einem Lager.

### **QUALITÄTSDRUCKLUFT**

- Pumpe gemäß ISO 8573-1 Klasse 0 sorgt für TÜV-zertifizierte, 100 % reine Luft.
- Hochleistungsfiltration für sicheren Betrieb.

### **ZUVERLÄSSIGKEIT**

- Patentierte Einlass- und Auslassventile aus
- · Unschlagbar geringe Wartungskosten.

#### **DAUERBETRIEB**

Ölgeschmierte Kompressoren arbeiten bis zu 20 % ihrer Betriebszeit im Kühlmodus. Dank seiner ölfreien Technologie und des internen Kühlersystems bietet der CleanAIR CNR einen unterbrechungsfreien Arbeitszyklus von 100 %.

## MODERNE CleanAIR-TECHNOLOGIE

Die inneren Werte zählen. Und im Inneren des CNR befindet sich die beste ölfrei verdichtende Kompressortechnologie, um Ihnen die hochwertige Druckluft zu bieten, auf die Sie sich jeden Tag verlassen können.

### **EINE ROBUSTE PUMPE**

- Die leichte Aluminiumpumpe verhindert die Bildung von Kondensat und verlängert so die Lebensdauer Ihrer Geräte.
- Ventilteller aus Edelstahl bieten eine hohe Leistung und Zuverlässigkeit sowie einfache Wartung.
- Die robusten, dauergeschmierten Kurbelwellen-Kugellager gewährleisten eine hohe Luftqualität und minimieren gleichzeitig den Wartungsbedarf.
- V-förmige Kolben reduzieren Schwingungen auf ein Minimum.
- Moderne, hochwertige Pumpenmaterialien maximieren Leistung und Lebensdauer.



#### EIN AUF BETRIEBSEFFIZIENZ AUSGELEGTER ANTRIEB

- Der Direktantriebsmotor ohne Übertragungsverluste sorgt für große Energieeinsparungen.
- Das Getriebe ist direkt an die Pumpe geflanscht, um Energieverlust und -verbrauch zu reduzieren.
- Der 4-polige, nach Schutzart IP55 isolierte Motor der Klasse F gewährleistet einen zuverlässigen Betrieb unter rauen Bedingungen.
- Durch die Montage auf eine vibrationsdämpfende Unterlage ist der Motor darauf ausgelegt, den Geräuschpegel auf ein Minimum zu reduzieren.

## VOLLSTÄNDIGE **KONTROLLE**

Der CNR ist serienmäßig mit der hochmodernen Airlogic<sup>2</sup>T-Touchscreen-Steuerung ausgestattet, die auf dem Bildschirm und aus der Ferne Einblicke in die Leistung Ihres Kompressors bietet:

- Großes 4,3-Zoll-Farbdisplay mit Touchscreen.
- Über 30 Sprachen.
- · Warnmeldungen und Abschaltalarme.
- · Anzeige von Servicestatus und Zeitplan.
- Online-Visualisierung der Betriebsbedingungen.
- · Analyse von Kompressordaten.









## VERWENDEN SIE IMMER NOCH STICKSTOFFFLASCHEN?

Systeme zur Stickstofferzeugung kombinieren einen Kompressor mit einem Stickstoffgenerator, um eine nachhaltige und kostengünstige Alternative zu Gasflaschen oder Flüssiglieferungen zu schaffen. Ein System zur Stickstofferzeugung bietet eine unabhängige Versorgung mit Stickstoff, wann immer er benötigt wird, und zu den niedrigsten Kosten. Dadurch entfallen Kosten für Bestellung, Transport, Lagerung und Lieferung.



**GERINGERE** 

INVESTITION









LÄNGERE **GENERATORLEBENSDAUER** 

## SIE BENÖTIGEN STICKSTOFF? NUTZEN SIE CleanAIR

Sie nutzen häufig Stickstoff und/oder stellen ihn häufig her? Der CleanAir CNR ist die leistungsstarke, kostensparende Basis Ihres Systems zur Stickstofferzeugung. Im Gegensatz zu ölgeschmierten Kompressoren erfordert der ölfrei verdichtende CleanAir CNR keine zusätzlichen Kohlefilter oder Kondensatmanagement. Der CleanAir CNR bietet Ihnen dadurch eine kompaktere Stellfläche, weniger Wartung und minimale Ausfallzeiten. Da es das Adsorptionsmittel des Stickstoffgenerators nicht beeinträchtigt, hat Ihr System außerdem eine längere Lebensdauer.

## **TECHNISCHE** DATEN

#### LEISTUNG

Kompressortyp	Maximaler Betriebsdruck bar(e) psig		Volumenstrom (FAD)**			Empfohlene Motorleistung kW PS		Geräu- schpegel dB(A)	Behälter l	Тур
CNR 75	10	145	11	0,66	23,3	5,5	7,5	67	270 500	BM/TM*
CNR 100	10	145	15,5	0,93	32,8	7,5	10	69	270 500	BM/TM*

<sup>\*</sup> BM: rahmenmontiert – TM: behältermontiert.

#### Rahmenmontiert





#### BEZUGSBEDINGUNGEN

Absoluter Einlassdruck	1 bar (14,5 psi)					
Lufteinlass- und Kühl- mitteltemperatur	20 °C, 68 °F					
Volumenstrom (FAD)	gemessen bei 7 bar					



#### **ABMESSUNGEN**

Modell	Rahmenmontiert			Behältermontiert auf 270 l-Behälter			Behältermontiert auf 500 l-Behälter		
	L (mm)	B (mm)	H (mm)	L (mm)	B (mm)	H (mm)	L (mm)	B (mm)	H (mm)
CNR 75-100	1442	808	871	1752	808	1315	1984	808	1457

<sup>\*\*</sup> Spannung: 400 V/50 Hz.

<sup>\*\*\*</sup> Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, Ausg. 3, Anhang C-2009.

<sup>\*\*\*\*</sup> Durchschnittlicher Geräuschpegel gemäß Prüfnorm ISO 2151/Pneurop/Cagi PN8NTC2; Toleranz 3 dB(A).



# Wenden Sie sich an Ihren Vertreter für ALUP Kompressoren vor Ort



### Sorgfalt

Sorgfalt ist, worum es beim Service geht: professioneller Service durch erfahrene Mitarbeiter, mit hochwertigen Originalteilen.

### Vertrauen

Vertrauen wird verdient durch die Erfüllung unseres Versprechens für zuverlässigen, unterbrechungsfreien Betrieb und lange Lebensdauer der Geräte.

#### **Effizienz**

Die Effizienz Ihrer Anlage wird durch regelmäßige Wartung gewährleistet. Die Effizienz der Service-Organisation und die Verwendung von Originalteilen machen den Unterschied aus.



